

Zincir Sistemleri Sıkça Sorulan Sorular

PROBLEM	OLASI SEBEPLERİ	ÇÖZÜM
Zincirin dişli üzerinde diş atlaması	Zincir veya dişli aşınması	Gerektiği takdirde zincir ve dişliyi değiştirin
	Zincirin fazla uzamış olması ve gevşek çalışması	Merkez mesafeyi ayarlayın veya bir joker dişli kullanarak boşluğu alın. Mümkün olması durumunda zinciri kısaltın
	Yetersiz zincir sarımı	Yüksek oranlı sistemlerde, dişlide çalışma kuvvetini sağlayacak kadar diş olmayabilir. Eğer sistem değiştirilemiyorsa, joker dişli kullanılarak zincir sarımı yükseltilebilir
	Dişlilerin arasında yabancı madde birikmesi	Zincirin dişliyi doğru bir şekilde sarması için dişlinin bütün dişlerini temizleyin
Sistem aşırı ısınıyor	Çalışma devri ve tahrik edilen güç için yağlama sistemi yanlış veya doğru yağ kullanılmıyor	Doğru yağ ve doğru yağlama sistemi kullanın
	Yetersiz yağlama	Doğru bakım ile yağlama sıklığını arttırın
	Zincir sürekli olarak bir engele çarpıyor	Engeli kaldırın
	Çalışma devri ve tahrik edilen güç için yanlış zincir ölçüsü seçimi	Doğru zinciri kullanmak üzere zinciri değiştirin
Zincir uzaması	Yağlama hatası	Zincir ve dişlileri yenileyin
	Aşırı yük	Yağlama, yük ve konfigürasyonu kontrol edin
	Rulman yeri yanlışlığı	Sistem uzamasını 2-3 aylık dönemler ile zincirin uzunluğunu kontrol edin
	Gerdirme aparatı hatası	Gergi aparatı kontrol edin
Zincir sertleşmesi / kasılması ve atlama başlaması	Dişli veya zincir aşınması	Zincir ve dişlileri yenileyin
	Zincirin fazla uzamış olması ve gevşek çalışması	Mümkünse merkezleri tekrar ayarlayın veya joker dişli ilave edin. Bir veya daha fazla bakla zincir çıkartın
	Aşırı yük	Yükü azaltın
	Merkez mesafesi çok uzun	Uzun merkezli mesafelere joker dişli ilave edin
	Bir veya daha fazla kasılmış mafsalları	Kasılmış mafsalları sökün veya tamir edin
Aşırı ses/gürültü	Yanlış dişli montajı	Yanlış dişli montajı aşırı yüke ve aşınmaya sebebiyet verir. Hizalamayı kontrol edin

	Yetersiz yağlama	Yağlamayı kontrol edin
	Aşınmış veya yanlış monte edilmiş rulman	Rulmanları değiştirin veya düzeltin
	Zincir aşırı boşluluk veya çok sıkı	Merkez mesafeyi ayarlayın veya joker dişli ilave edin
	Aşınmış dişli veya zincir	Zincir ve gerekli görüldüğü takdirde dişliyi değiştirin. Dişleri sertleştirilmiş dişlileri değerlendirin
	Sıkışmış mafsallar	Mafsalları değiştirin veya tamir edin
	Aşırı yük	Yükü azaltın veya joker dişli ilave edin
	Zincir hatvesi çok büyük	Doğru zincir için tekrar kontrol edin
	Zincir engele çarpıyor	Engeli kaldırın
Dişli dişleri çabuk aşınıyor	Yetersiz yağlama	Yağlamayı kontrol edin (yağlama kısmına bakınız)
	Dişlerde yabancı madde	Yabancı maddelere bakın ve kaynağını temizleyin. Gerekli görüldüğü takdirde zincir ve dişliyi temizleyin
Pim arızası	Sisteme yüklenen güç sistemin kapasitesinden daha fazla	Tahrik sistemine uygulanan gücü kontrol edin ve gerektiği takdirde zincir ölçüsünü değiştirin
Makara veya Burç arızası	Yüksek devirde zincir kapasitesi yetersiz kalıyor ve böylece dişli dişlerine zarar veriyor	Doğru sistemin kullanıldığına emin olun. Daha küçük hatveli bir zincir veya daha büyük dişli çapı olan bir dişli gerekebilir
	Makara üzerinde dişli izleri	Eğer makaralarda diş izi varsa, merkez mesafesini tekrar ayarlayın
Zincir paslanması	Yetersiz yağlama	Zincir yağlanmasını kontrol edin ve gerektiğinde zincir ve dişliyi değiştirin
Kapak arızası	Zincire aşırı yüklenme	Tahrik sistemini kontrol edin, daha büyük hatveli bir zincir gerekebilir
	Ani sistem durumları	Fazla boşluk var mı diye kontrol edin. Dişli veya zincir aşınmış olabilir. Gerekli takdirde değiştirin
Kapak aşınması	Kapak içinde bir aşınma dişli montaj hatasında kaynaklanır	Dişli ve şaft düzenini kontrol edin
	Zincirin bir engele çarpıyor	Engeli kaldırın
Dişli dişlerinin yanlarının aşınması	Yanlış dişli düzeni	Dişli ve şaft düzenini kontrol edin